|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | Oproller-snelheid bij opstart en gedurende looptijd van 3 nieuwe vilten | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.1 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Jacques van der Eerden |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Voor een goede aanloop de vilten goed inwateren!**   1. Afsluiters viltzuigbakken sluiten 2. Vilten spannen 3. Perspartij tornen 4. Smeerspritten vol open zetten |  |  |  | De kunststof vezels moeten opzwellen, egaal en volledig inwateren is een must!  Richtlijn = 60 minuten tornen inwateren  Check meermaals de viltspanning en corrigeer waar nodig |
| **1** | **Aanvang**   1. Stel viltzuigbakken en smeerspritten in 2. Stel de juiste opstart snelheid en soort in |  | | | Gebruik onderstaande tabellen |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Oproller-snelheid afhankelijk van VMG en viltlooptijd** | | | | | | | | | | | | | | | **Grade** [g/m2] | **Opstart** | **> 8h** paper in press | **Day 2** | **Day 3** | **Day 4** | **Day 5** | **Production** | **week 1** | **week 2** | **week 3** | **week 4** | **week 5** | **week 6** | | **80** |  | **1040** | 1080 | 1120 | 1160 | 1200 | 50,2 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | | **85** |  | **1040** | 1080 | 1120 | 1160 | 1200 | 53,3 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | | **90** | **1000** | 1040 | 1080 | 1120 | 1160 | 1200 | 56,3 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | | **95** |  | 1020 | 1065 | 1110 | 1155 | 1200 | 59,4 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | | **100** | **950** | 980 | 1025 | 1070 | 1115 | 1160 | 60,5 | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | | **105** |  | 925 | 970 | 1015 | 1060 | 1105 | 60,4 | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | | **110** |  | 880 | 924 | 968 | 1011 | 1055 | 60,4 | 1055 | 1055 | 1055 | 1055 | 1055 | 1055 | | **115** |  | 845 | 886 | 928 | 969 | 1010 | 60,5 | 1010 | 1010 | 1010 | 1010 | 1010 | 1010 | | **120** |  | 820 | 858 | 895 | 933 | 970 | 60,6 | 970 | 970 | 970 | 970 | 970 | 970 | | | | | | |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Instellingen viltzuigbakken en HD spritten** | | | | | | |  | **Opstart** | **> 8h** paper in press | **Day 2** | **Day 3** | **Day 4** | | **VZB** 1e pers | 10% | 10% | 25% | 35% | 45% | | **VZB**  PU | 25% | 25% | 35% | 35% | 42% | | **VZB** 3e pers | 20% | 20% | 30% | 35% | 35% | | **HD** 1e pers | 5 bar | 5 bar | 10 bar | 15 bar |  | | **HD** PU | 5 bar | 5 bar | 10 bar | 15 bar |  | | **HD** 3e pers | 5 bar | 5 bar | 10 bar | 15 bar |  | |